



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-TR.АЖ58.В.05448/24

Серия **RU** № **0513368**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг». Место нахождения (адрес юридического лица): 119501, Россия, город Москва, внутригородская территория города муниципального округа Очаково-Матвеевское, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, Россия, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1.5. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года. Номер телефона: +7(495) 011-03-06. Адрес электронной почты: info@pmte.org

ЗАЯВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РТ ЭЛЕКТРО"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 141400, Россия, Московская область, город Химки, улица Заводская, дом 2, этаж 3, помещение 1
Основной государственный регистрационный номер 1155047005145.
Телефон: +74957778046 Адрес электронной почты: info@plastim.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ONKA TARIM GIDA ELEKTRIK MALZEMELERI ITHALAT IHRACAT SAN. VE TIC. LTD. STI.
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Турция, Inonu Mah/ Gebze Plastikciler Organize Sanayi Bolgesi Mahallesi Cumhuriyet Cad. No:27 (41400), Gebze/Kocaeli

ПРОДУКЦИЯ

Клеммы MRK-x, MTK-x, ОРК-x, МРК-x ve HRK-x tipi klemensler Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 1033897, 1033898). Продукция изготовлена в соответствии с Технической документацией изготовителя. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8536901000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ 9317ИЛПМВ.

9318ИЛПМВ, 9319ИЛПМВ, 9320ИЛПМВ, 9321ИЛПМВ от 07.05.2024 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)

Акта анализа состояния производства №23/07/0079-2 от 07.08.2023, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10АЖ58) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Любовский Юрий Станиславович

Технической документации: Руководство по эксплуатации, чертежи

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Назначенный срок службы: 5 лет, Назначенный срок хранения: 2 года. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 06.2023 года. Договор уполномоченного лица № 23052023 от 23.05.2023 года. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 1033897, 1033898.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

30.05.2024

ПО

29.05.2029

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Ханстова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

М.П. Рогозин Сергей Сергеевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-TR.АЖ58.В.05448/24

Серия **RU**

№ **1033897**

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на клеммы MRK-x, MTK-x, OPK-x, MPK-x ve HRK-x tipi klemensler (клеммы), предназначенные для присоединения и ответвления проводников из меди, алюмомедных, алюминиевых, из алюминиевых сплавов в электрических цепях переменного тока.

Область применения - взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013, согласно маркировкам газонепроницаемости контактов. Провода закрепляются высококачественным пружинным зажимом или зажимными винтами, обеспечивающим предельную простоту соединения. Пружина зажима изготавливается из сплава хрома, никеля и нержавеющей стали - материала с очень низкой временной и температурной усталостью, зажимные корпуса и винты изготавливаются из оцинкованной и хромированной стали.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Зажимы представляют собой корпуса из полиамида PA66, в которых размещены токоведущие шины и зажимные устройства. Специальные сплавы обеспечивают малое переходное сопротивление контакта, токоведущие шины изготавливаются из луженой меди, обладающей высокой электропроводностью, химической и коррозионной устойчивостью. Поверхности шин дополнительно защищаются специальным покрытием, одновременно обеспечивающим газонепроницаемость контактов. Провода закрепляются высококачественным пружинным зажимом или зажимными винтами, обеспечивающим предельную простоту соединения. Пружина зажима изготавливается из сплава хрома, никеля и нержавеющей стали - материала с очень низкой временной и температурной усталостью, зажимные корпуса и винты изготавливаются из оцинкованной и хромированной стали.

Структуры условного обозначения:

MRK-x, где x это - сечение провода от 0,5 мм² до 240 мм²

MTK-x, где x это - сечение провода от 0,5 мм² до 35 мм²

OPK-x, где x это - сечение провода от 0,5 мм² до 35 мм²

MPK-x, где x это - сечение провода от 0,5 мм² до 2,5 мм²

HRK-x, где x это - сечение провода от 0,5 мм² до 6 мм²

Подробное описание конструкции клемм приведено в руководстве по эксплуатации.

Основные технические данные:

Маркировка взрывозащиты

Ex eb IIC Gb U

Диапазон температур окружающей среды, °C

от минус 60 до +140

Класс защиты от поражения электрическим током

I

Взрывозащищенность клемм обеспечивается выполнением их конструкции в соответствии с общими требованиями ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), видом взрывозащиты «е» по ГОСТ 31610.7-2017 (IEC 60079-7:2015).

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывобезопасность и соответствие клемм требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг".

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности клемм.

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;

ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)

Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования;

ГОСТ 31610.7-2017 (IEC 60079-7:2015)

Взрывоопасные среды. Часть 7. Оборудование. Повышенная защита вида "е".

4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;

4.2 обозначение типа оборудования;

4.3 заводской (серийный) номер изделия или партии и дата выпуска;

4.4 маркировка взрывозащиты согласно п. 2, специальный знак взрывобезопасности в соответствии с ТР ТС 012/2011;

4.5 наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;

4.6 предупредительные надписи (при наличии);

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Хаметова Аделя Равильевна

(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-TR.АЖ58.В.05448/24

Серия **RU** № **1033898**

- 4.7 рабочий диапазон температур окружающей среды;
- 4.8 единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- 4.9 другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией (степень защиты от внешних воздействий и т.д.).

5. Специальные условия применения

Знак «U», размещенный после маркировки взрывозащиты для указания Ex-компонента, означает что детали и сборочные единицы, предназначены для применения в сборе с оборудованием, выполненным в соответствии с требованиями, предъявляемыми к применяемому виду взрывозащиты. Необходимо принять дополнительные меры, которые указаны в Руководстве по эксплуатации, при монтаже этих деталей и сборочных единиц.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)